

TFLOW

SISTEMA DE ÓSMOSIS INVERSA

SERIE ROTF





¿Qué es ósmosis inversa? Es una tecnología utilizada para purificar agua, removiendo un promedio de 99% de sólidos disueltos presentes en el agua, así como bacterias, patógenos y virus. El sistema de ósmosis inversa TFLOW está diseñado para producir 50 galones por día ó 100 galones por día dependiendo de la capacidad de membrana que se utilice.

ROTF-50



ROTF-50B-CO



ROTF-50BUV-CO



ROTF-50BAL-CO



ROTF-400





Aplicaciones

Residencial: Casa Habitación, departamentos, viviendas.
Comercial : Oficinas, Cafeteria , Gimnasios, Maquinas de Refrescos.

Ventajas

Mejora la calidad de agua para beber
Sistema con enjuague automático de membrana (autoflush)(modelo ROTF -50BALC-CO)
Incluye filtros cartucho y membrana de ósmosis inversa
Incluye BOMBA BOOSTER para maximizar el rendimiento (Excepto ROTF-50)
Equipo completamente ensamblado, listo para instalarse
Compacto y ligero
Disponibilidad de repuestos
Diseño Ergonómico

Componentes

Membrana 18" x 12" marca Tflow o Pentair
Cartucho para sedimento 5 micras 2.5"x10"
Cartucho carbón block 2.5"x10"
Cartucho carbón GAC 2.5"10"
Filtro de carbón en línea
Tanque hidroneumático 4 galones de plástico
Bomba booster de diafragma (opcional)
Llave cuello de ganso para agua purificada
Conectores rápidos para manguera
Todos los componentes necesarios para su instalación



DESCRIPCIÓN DEL CÓDIGO

RO **TF**
RO= Reverse Osmosis Marca TF= TFLOW

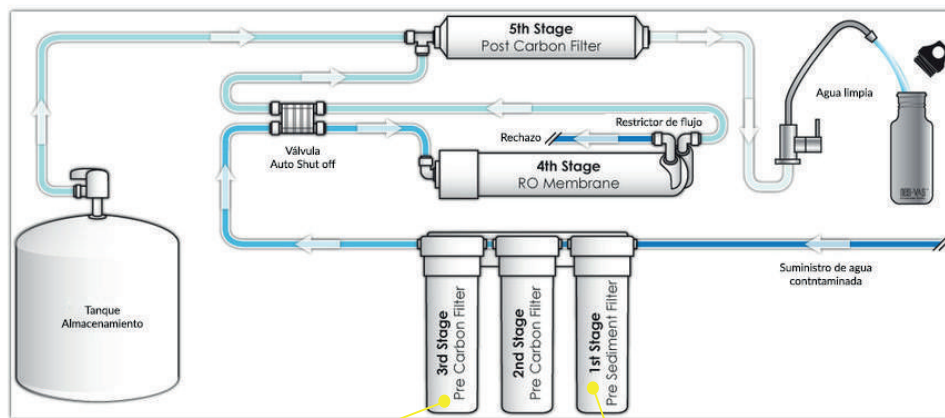
Espeficaciones

5 PASOS

MODELO	DESCRIPCIÓN
ROTF-50B-CO	Sistema de Osmosis para 50 Gpd
ROTF-100B-CO	Sistema de Osmosis 100 Gpd 5 Pasos C/bomba E Hidro
ROTF-400	Sistema de Osmosis 400 C/membrana, 2 Bombas, Sin Tanque

6 PASOS

MODELO	DESCRIPCIÓN
ROTF-50BUV-CO	Sistema de osmosis 6 pasos para 50 gpd con bomba, hidro y lámpara uv
ROTF-50BAL-CO	Sistema de osmosis 6 pasos para 50 gpd alcalino con bomba e hidro
ROTF-100BUV-CO	Sistema de osmosis 6 pasos para 100 gpd con bomba, hidro y lámpara uv
ROTF-100BAL-CO	Sistema de osmosis 6 pasos para 100 gpd alcalino con bomba e hidro



Filtro de carbón activado en block: Remueve olores, sabores, cloro, así como sedimentos orgánicos y partículas en suspensión mayores a 5 micras.

Filtros de sedimento de polipropileno: Remueve partículas de polvo, tierra etc.



Las osmosis con SERIE ROTF producen un galonaje de 400 GPD. Sus características son adecuadas para uso restaurantero, hotelero, farmacéutico, físico-químico, entre otras áreas.

Estos sistemas son fabricados para almacenar el agua producto en un tanque presurizado, pero puede ser modificado en base a los requerimientos del cliente.



Descripción: Osmosis 400 GPD 5 pasos con Auto-Flush sin tanque hidroneumático

Capacidad: 400 GPD

Bomba: 2 Bomba Booster con adaptador

Membrana: 2 membranas de 200 GPD

Housing: 10"

Voltaje: 220V/110V 50/60Hz

Medida: 41 x 40 x 47 cm